



CO₂- UND O₂/N₂ MULTIGAS INKUBATOREN Begasungsbrutschränke

IncuSafe

CO₂-Inkubatoren

MCO-170AICUVH-PE (165 Liter)

MCO-230AICUVH-PE (230 Liter)

CO₂- & O₂/N₂- Multigas-Inkubator

MCO-170MUVH-PE (161 Liter)

CO₂-Inkubatoren (Hitze-Sterilisation)

MCO-MCO-170AICD-PE (165 Liter)

MCO-170AICUVD-PE (165 Liter)

Optimierung der Ergebnisse und der Reproduzierbarkeit von Zellkulturen

IncuSafe-Inkubatoren gewährleisten mittels intuitiver Bedienung sowie präziser Regelung der Inkubationstemperatur und CO₂-Konzentration eine valide Performance für eine optimale Lebensfähigkeit von Zellen. Schnelle Temperatur- und CO₂-Erholzeiten und ein geringer CO₂-Verbrauch sind weitere Vorteile dieses einzigartigen Systems.



PHC Europe BV entwickelt Technologien für die Aufbewahrung, Inkubation und Sterilisation im Gesundheitswesen, unabhängig davon, ob Sie eine hervorragende Probensicherheit in einem ULT-Gefrierschrank oder die beste Umgebung für die Zellkultur in einem CO₂-Inkubator benötigen- gestützt auf mehr als 50 Jahren Erfahrung in der Branche. Diese langjährige Präsenz auf dem Markt bedeutet, dass wir wertvolle Beziehungen zu führenden Partnern aus den Bereichen Pharma, Gesundheitswesen und Biotechnologie aufgebaut haben. Und ein Europäisches Netzwerk, mit dem wir Kundenanforderungen auf dem gesamten Kontinent innerhalb weniger Tage erfüllen können. Sie profitieren von marktführender, innovativer Technologie und einem Service, der seinesgleichen sucht.

IncuSafe CO₂ Inkubatoren

IncuSafe CO₂-Inkubatoren sind weltweit für ihre hohe Qualität bekannt. Das Erstellen erfolgreicher Zellkulturen erfordert einen Inkubator, der ein hohes Maß an Präzision und Sicherheit aufweist und einfach zu bedienen ist. IncuSafe bietet eine Vielzahl von Inkubatoren für Zellkulturen, die fortschrittliche Technologien für eine beispiellose Temperatur- und CO₂- (und bei einigen Modellen O₂-) Kontrolle bei der Verarbeitung verschiedener Zellkulturen verwenden. Diese liefern eine langfristige Leistung, sind äußerst zuverlässig und rentabel.

Um Kontaminationen zu vermeiden, welche der ultimative Feind der Labors sind, verwenden IncuSafe-Inkubatoren eine exklusive InCuSafe-Innenkammer (kupferangereicherter Edelstahl), ein SafeCell-UV-Lampensystem (Ultraviolett) und ein branchenweit erstes H₂O₂-Dekontaminationssystem (Wasserstoffperoxid).

PHCbi bietet eine breite Palette von CO₂-Inkubatoren an, von kleinen Kapazitäten und Volumina bis hin zu Großraumschränken. Alle CO₂-Inkubatoren sind mit dem patentierten Direct Heat and Air Jacket-System ausgestattet, das das derzeitige und künftige Kondensationsrisiko minimiert.

CO₂- UND O₂/N₂-MULTIGASINKUBATOREN



CO₂ Inkubatoren

165 Liter Inkubatoren

- MCO-170AIC-PE inCu-saFe®
- MCO-170AICUV-PE inCu-saFe® + SafeCell UV
- MCO-170AICUVH-PE inCu-saFe® + SafeCell UV +
H2O2-Dekontaminationstechnologie
- MCO-170AICD-PE inCu-saFe® +
Duale Heißluftsterilisation (+180°C)
- MCO-170AICUVD-PE inCu-saFe® +
Duale Heißluftsterilisation (+180°C)
+ SafeCell UV

CO₂ Inkubatoren

230 Liter Inkubatoren

- MCO-230AIC-PE inCu-saFe®
- MCO-230AICUV-PE inCu-saFe® + SafeCell UV
- MCO-230AICUVH-PE inCu-saFe® + SafeCell UV +
H2O2-Dekontaminationstechnologie



Multigas Inkubatoren

161 Liter Inkubatoren

- MCO-170M-PE inCu-saFe®
- MCO-170MUV-PE inCu-saFe® +
SafeCell UV
- MCO-170MUVH-PE inCu-saFe® +
SafeCell UV +
H2O2-Dekontaminations-
technologie



STANDARD BEI ALLEN O.A. MCO-MODELLEN

- **DUAL-IR Sensor**
Präzise CO₂-regelung und erholzeiten



- **Standardinnenausstattung:**
4 Lochbleche



- Abgerundete Kanten und Ecken zur einfachen Sprüh-/Wischdesinfektion. Integrierte und unterbrechungsfreie Sicken als Einschubträger für die Lochbleche bzw. Ablagen.



- **Zertifiziert als Klasse IIa Medizinprodukt** (93/42/EWG und 2007/47/EU) zur rechtssicheren Nutzung auch für medizinische Zwecke bzw. Anwendungen im klinischen Bereich (Notified Body: TÜV SÜD - CE0123)



- **Innenraummaterial:** Mit Kupfer angereicherte Edelstahllegierung (antibakterielles Innenraumdesign), zur Nutzung der keimabtötenden Eigenschaften von Kupfer und der Korrosionsbeständigkeit von Edelstahl als proaktive Kontaminationskontrolle
- **5 Jahre Hersteller-Vollgarantie**



- Alle Innenraumelemente sind werkzeuglos entnehmbar. Lüfter-/Ventilatorrad ist werkzeuglos entnehmbar und bei 121°C autoklavierbar.



- Gehäusedurchführung / Access-Port
- Kondensatfreies Innenraum-/Kammerdesign



- **Farbiger** - auch mit Laborhandschuhen bedienbarer - LCD-Touchscreen mit intuitiver Menüsteuerung und umfassendem Alarmsystem und Selbstdiagnosefunktionen. Temperaturverläufe, CO₂-Gehalt, wichtige Status-/Alarminformationen lassen sich tabellarisch und/oder als Grafiken direkt am Gerät visualisieren. Ein frontseitig integrierter USB-Anschluss ermöglicht eine GLP-konforme Datenprotokollierung von Temperatur, CO₂-Gehalt, Türöffnungszyklen, Alarmhistorie und weiteren Parametern. Die gespeicherten Daten sind als CSV-Datei exportierbar und ohne zusätzliche Softwareinstallation plattformunabhängig visualisierbar und individuell weiterzuverarbeiten. Die Protokolldateien sind jedem Gerät eindeutig zuzuordnen.



ERLÄUTERUNG ZUSÄTZLICHE UND STANDARD TECHNOLOGIEOPTIONEN

InCu-saFe® TECHNOLOGIE



Innenraummaterial: Mit Kupfer angereicherte Edelstahllegierung (antibakterielles Innenraumdesign), zur Nutzung der keimabtötenden Eigenschaften von Kupfer und der Korrosionsbeständigkeit von Edelstahl als proaktive Kontaminationskontrolle.

H₂O₂-DEKONTAMINATIONSTECHNOLOGIE



Das einzigartige Hochgeschwindigkeits-Dekontaminationssystem von PHC, sofern eingeschaltet, verwendet gasförmiges H₂O₂ und ermöglicht dadurch eine zeitsparende und dokumentierte Dekontamination in der Kammer mit einem hohen Grad an Sicherheit.

SAFECELL UV DEKONTAMINATION



Eine von den Zellkulturen vollständig isolierte UV-Lampe dekontaminiert nach dem Schließen der Fronttür die zirkulierende Umluft und das Wasser im Wasser-/Befeuchtungsreservoir, ohne die Zellkulturen zu schädigen. Die Laufzeit ist individuell konfigurierbar, auf Wunsch abschaltbar oder für einen 24h-Zyklus bei Bedarf aktivierbar.

DUALE HEISSLUFTSTERILISATION



Duale Heißluftsterilisation (+180°C). Keine Beeinflussung und unterbrechungsfreier Betrieb bei übereinander gestapelten Inkubatoren während des Sterilisationszyklusses. Für deren routinemäßigen Betrieb der beiden o.a. Dekontaminationsroutinen ist kein Ausbau von Sensoren, gegebenenfalls der UV-Lampe, Austausch des HEPA-Filters oder Rekalibrierung des Systems bedingt oder notwendig.

ÜBERSICHT ÜBER FORTGESCHRITTENE INKUBATOREN

Modelle: MCO-170AIC Serie | MCO-230AIC Serie | MCO-170M Serie

MCO-170AICUVH-PE

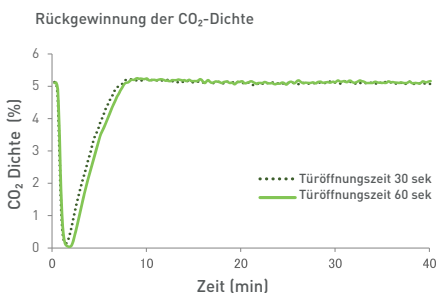


Eigenschaften

- DHA-Direktbeheizungs- und Luftmantelsystem
- Dualer IR-CO₂-Sensor
- InCu-saFe® Innenleben aus kupferangereichertem Edelstahl
- Safe Cell UV® mit NEUER verlängerter Lebensdauer der UV-Lampe
- Elektronisches Türschloss mit Passwort
- Integrierte, fugenfreie Regalstützen zur variablen Gestaltung des Innenraums
- Farbiger LCD-Touchscreen
- USB-Anschluss zur lückenlosen Dokumentation der Temperatur- sowie CO₂-Werte
- H₂O₂-Dekontaminationsplatte

Benefits

- Verbesserte Isolationseigenschaften und niedrigere Betriebskosten
- PID-Regelung von CO₂ und Temperatur
- Optimaler Schutz für Ihre Zellkulturen
- Große Stellfläche für mehr Kulturen
- Der H₂O₂-Dampfsterilisationszyklus von PHCbi reduziert die prozeßbedingte Ausfallzeit auf weniger als 3 Stunden für eine vollständige, validierbare Dekontamination zur Steigerung der Produktivität.



MCO-230AICUVH-PE

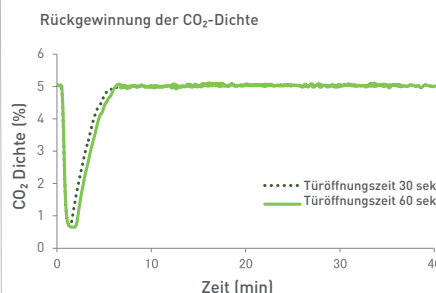


Eigenschaften

- DHA-Direktbeheizungs- und Luftmantelsystem
- Dualer IR-CO₂-Sensor
- InCu-saFe® Innenleben aus kupferangereichertem Edelstahl
- Safe Cell UV® mit NEUER verlängerter Lebensdauer der UV-Lampe
- Elektronisches Türschloss mit Passwort
- Integrierte, fugenfreie Regalstützen zur variablen Gestaltung des Innenraums
- Farbiger LCD-Touchscreen
- USB-Anschluss zur lückenlosen Dokumentation der Temperatur- sowie CO₂-Werte

Benefits

- Verbesserte Isolationseigenschaften und niedrigere Betriebskosten
- PID-Regelung von CO₂ und Temperatur
- Optimaler Schutz für Ihre Zellkulturen
- Große Stellfläche für mehr Kulturen
- Der H₂O₂-Dampfsterilisationszyklus von PHCbi reduziert die prozeßbedingte Ausfallzeit auf weniger als 3 Stunden für eine vollständige, validierbare Dekontamination zur Steigerung der Produktivität.



MCO-170MUVH-PE

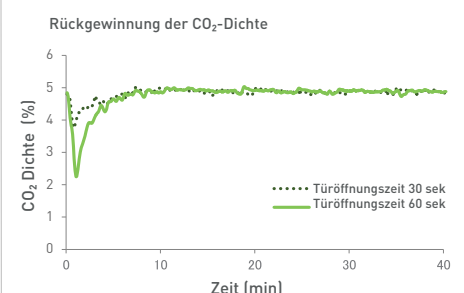


Eigenschaften

- Einzigartiger Zirkonoxid-O₂-Sensor
- USB-Anschluss zur lückenlosen Dokumentation der Temperatur- sowie CO₂-Werte
- Optionales elektronisches Türschloss mit Passwort
- Farbiger LCD-Touchscreen
- Integrierte, fugenfreie Regalstützen zur variablen Gestaltung des Innenraums
- Standard SafeCell UV-Lampe
- Exklusive InCu-saFe-Innenausstattung aus kupferangereichertem Edelstahl
- PHC Europe B.V.-Einstrahl-Infrarot-CO₂-Sensor mit zwei Detektoren (IR2)
- DHA-Direktbeheizungs- und Luftmantelsystem.
- Tür mit wechselbarem Anschlag
- Verstellbare Fachböden
- H₂O₂-Dekontamination

Benefits

- Reproduktion von In-vivo-Bedingungen
- Zeitsparende H₂O₂-Dekontamination
- Verbesserte Anwendung und Wartung
- Effiziente Arbeitsabläufe
- Intuitive Benutzerfreundlichkeit



MCO-170AICD-PE



Eigenschaften

- Direktwärmesystem
- Melaminschaumisolierung
- Trockensterilisation, 180 °C, 11 Stunden
- Dualer IR-CO₂-Sensor
- InCu -saFe® Innenleben aus kupferangereichertem Edelstahl
- Optionale SafeCell-UV-Lampe (Standard beim Modell MCO-170AICUVD)
- Integrierte, fugenfreie Regalstützen zur variablen Gestaltung des Innenraums
- Farbiger LCD-Touchscreen
- USB-Anschluss zur lückenlosen Dokumentation der Temperatur- sowie CO₂-Werte

Benefits

- Aktive Hintergrunddekontamination
- PID-Regelung von CO₂ und Temperatur
- Optimaler Schutz für Ihre Zellkulturen
- Große Stellfläche für mehr Kulturen
- Die duale Hitzesterilisation hat aufgrund der geringen Wärmeabgabe keinen Einfluss auf die Temperatur bei gestapelten Inkubatoren. Die Zellkultivierung kann ohne Unterbrechung fortgesetzt werden.

MCO-170AICUVD-PE

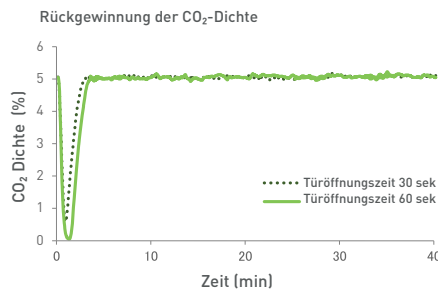
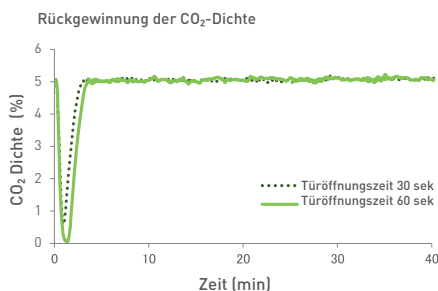


Eigenschaften

- DHA-Direktbeizungs- und Luftmantelsystem
- Dualer IR-CO₂-Sensor
- InCu -saFe® Innenleben aus kupferangereichertem Edelstahl
- Safe Cell UV® mit NEUER verlängerter Lebensdauer der UV-Lampe
- Integrierte, fugenfreie Regalstützen zur variablen Gestaltung des Innenraums
- Farbiger LCD-Touchscreen
- USB-Anschluss zur lückenlosen Dokumentation der Temperatur- sowie CO₂-Werte

Benefits

- Aktive Hintergrunddekontamination
- PID-Regelung von CO₂ und Temperatur
- Optimaler Schutz für Ihre Zellkulturen
- Große Stellfläche für mehr Kulturen
- Die duale Hitzesterilisation hat aufgrund der geringen Wärmeabgabe keinen Einfluss auf die Temperatur in gestapelten Inkubatoren. Die Zellkultivierung kann ohne Unterbrechung fortgesetzt werden.



MEDIZINPRODUKTE -RICHTLINIE

PHC hat als eines der ersten Unternehmen in unserer Branche die Medizinproduktezertifizierung aufgenommen und untermauert dadurch unser tief greifendes Engagement hinsichtlich Produktdesign, -qualität und -sicherheit.

2010 hat PHC die Zertifizierung vom TÜV-Süd für die Herstellung von Blutbankkühlschränken, Tiefkühlschränken und Inkubatoren als Klasse IIa Medizinprodukte gemäß den Richtlinien 93/42/EWG und 2007/47/EU erhalten. In demselben Jahr wurden auch unsere Qualitätssysteme an die neuesten ISO9001- und ISO13485-Normen angepasst.

Der Einsatzbereich von Kühlgeräten und Zellkulturinkubatoren für die Konservierung und Kultivierung von Zellen und Gewebe bei Transfusionen, in der regenerativen Medizin und bei der Zelltherapie am Menschen wird zunehmend ausgeweitet



Die Serien MCO-170AIC | MCO-230AIC | MCO-170M sind als Klasse IIa Medizinprodukt (93/42/EWG und 2007/47/EU) für medizinische Zwecke zur Kultivierung von Zellen, Gewebe, Organen und Embryonen zertifiziert.





- Sämtliche Inkubatoren von PHC sind stapelbar: Zwei Einheiten können übereinander angeordnet werden, wodurch sich das Innenvolumen bei gleicher Stellfläche verdoppeln lässt.
- Für einzelne und übereinandergestapelte Inkubatoren ist ein optionales Rollenuntergestell erhältlich, sodass sie leichter bewegt werden können.

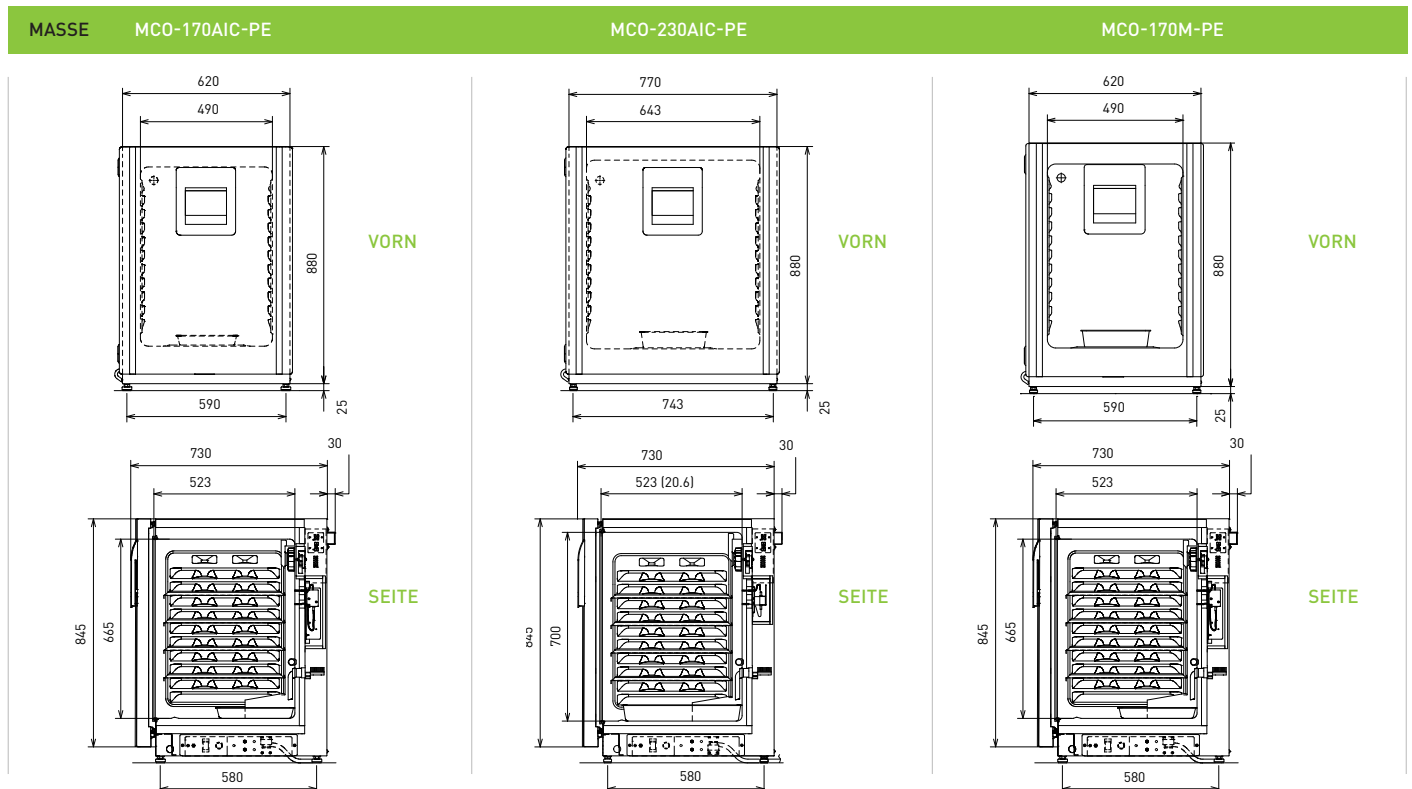
Detaillierte Angaben können Sie der unten stehenden Tabelle entnehmen.

Tabelle „Zweifache Stapelung“

DISTANZSTÜCKE FÜR ZWEIFACHE STAPELUNG		OBERE EINHEIT		
UNTERE EINHEIT	MCO-170AIC-PE	MCO-170AIC-PE	MCO-230AIC-PE	MCO-170M-PE
	MCO-170AIC-PE	MCO-170PS-PW	N/A	MCO-170PS-PW
	MCO-230AIC-PE	MCO-230SB-PW	MCO-170PS-PW	MCO-230SB-PW
	MCO-170M-PE	MCO-170PS-PW	N/A	MCO-170PS-PW

HINWEISE:

Weitere Informationen zum Aufstellen der Einheiten auf einem Rollenuntergestell finden Sie unter „Optionales Zubehör“. Wenn zwei Inkubatoren übereinander gestapelt werden, achten Sie darauf, dass die dafür vorgesehenen Befestigungsteile und Distanzstücke verwendet werden. (Siehe „Optionales Zubehör“.)



Ihr persönlicher PHCbi-Ansprechpartner:

RaRiTec Ralph Richter
 August-Bebel-Str. 26-53
 14482 Potsdam
 +49 177 3888816
 info@raritec.de

PHC Europe B.V.
 Nijverheidsweg 120
 4879 AZ Etten-Leur, Netherlands

Weitere Informationen erhalten
 Sie auf unserer Webseite:

www.phcd.com/de/biomedical